纸箱料号Carton Part NO.:

H44GF45961501A00JM

版本号Version NO.

A ■ B □ C □

客 户 Customer	AOC
型 号 Model	27B3HM
销 向 Sales Area	WW除日本

面纸Surface Paper

白纸板 White Paper □ 牛皮黄 Brown Paper ■

印刷方式Printing Style

彩印 Color Printing □ 水印 Flexo Printing ■

表面处理 Surface process

□ 覆光油(oil varnish)
□ 覆光膜(Gloss PP)
□ 覆亚膜(Matt PP)
□ 局部UV(UV Oil)
□ 局部烫金(银)(Foil stamping)

颜色标注Color Mark

■ Pantone:Black C

版本变更说明:Version Changed Description:

与Q44GXXXX-XXX-1A相比,
变更纸箱安规内容等相关内容
Compare with Q44GXXXX-XXX-1A,
change the content for carton drawing.

纸箱结构/尺寸/参数/成型/保证章参数
等性能,均参照刀模图,
结构/耐磨测试由packing负责
Carton dimension and physical parameters,
include BMC parameters follow Die-cut drawing
H44GF459-624-*
(由PACKING确认为准)

备注:以下信息空白表示依正常作业。
Remark: Blank Content meaning normal.
Normal BMC form:

完整料号/版本号 part number/version

Made in China Made in China

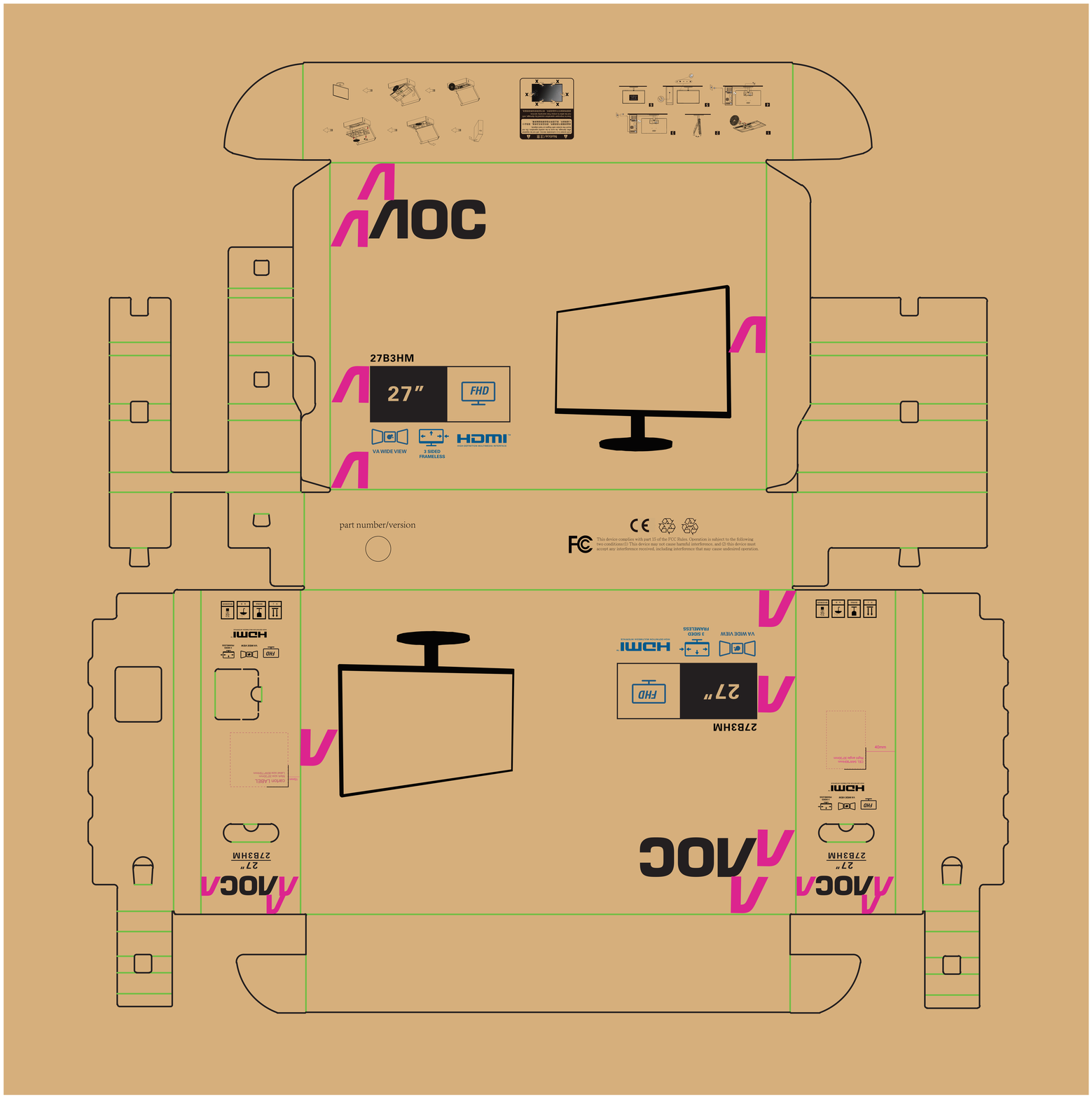
重 量 Weight	纸箱重量依承认书重量 Carton box weight according to the spec weight of ±5%。
保证章 Vendor Mark	AOC,PHILIPS,Great Wall、DELL,ASUS,MSI,AGNEOVO、SKD/CKD/MKD 出货纸箱不体现Made in China 其他按客户具体要求
生产日期 Product data	Benq有印刷生产日期 其他不需要
印刷位置公差 positional deviation	1.版面上有定义定位尺寸及公差，依标注印刷 2.版面上有定义定位尺寸无公差，公差为+/-2mm 3.其他依工程规格及实际承认样品印刷
客户PN号(sku号) customer&SKU code	任何新机种请确认PN号是否正确 任何修改请确认PN号是否升级
成型方式及结构 joint type	1.按刀模图要求，采用粘合/打钉/粘合+打钉等接缝方式 2.打钉/手柄孔/电源孔/胶带等和印刷及贴附内容不能干涉 3.特殊情况，以客户承认的SPEC和样品为准
料号 part num.	1.保证章处：料号/版本号均要印刷 格式:Q4G7111-709-03A~00JM/A 2.料号条码：按SPEC要求位置， 读取内容按314334，没有空格 14码或18码，不需版本号 如Q44G711170901A 或Q44G711170903A00JM
条码印刷 barcode print	1.所有条码读码等级：C级及以上， 客户、制程有特殊要求除外； 2.采用HHP QUICK CHECK 800型号读码枪
印刷效果 printing effect	特殊的logo及图案印刷颜色及网点效果以实际和客户确认样品为准

预留封箱胶带位置W=72mm，
预留侧面高度H=xxmm

预留打钉位置W=30mm，
注意双接缝

牛皮黄：C16,M30,Y57,K0

规格说明：在版面裕度够的情况按封箱机作业上限标识
1) 32寸（含）以下产品（MNT\TV\PD），RD推荐最小封箱高度为60mm，考虑实际封箱机作业公差建议60-80mm
2) 32以上产品（MNT\TV\PD），RD推荐最小封箱高度为80mm，考虑实际封箱机作业公差建议80-100mm
3) 狗洞或客户限定内容等干涉，请正确认封箱长度



Necessary Check（设计参考■）

TPV设计
(TPV标准和IE制程要求)

□ 1. 料号确定
BENQ、ACER、HP 销日双瓦
光油码P
OUT/PIZ等624中特性码
CKD 包装码C

□ 2. 刀模尺寸比例1:1(推荐使用AI打开DWG)

□ 3. Front面确认及标识
推荐使用FRONT 全大写+三角型指向Front面
A-ONE稿必须在上摇盖标识

□ 4. 胶带位置标示（胶带宽度预留72mm）
与内容干涉需提出和客户确认

□ 5. 打钉区域及避开标示
(注意双接缝) (打钉区域预留30mm)

□ 6. 全版文字方向确认：
(1)A-One / Gift-box：
上摇盖成型文字方向，
按入站在FRONT面看为正向
(2) 卧式/Pizza Box：
结合侧面手报孔或上部手提把，
直立起来看各个面的文字方向

□ 7. 条码:(外箱线上下左右距离条码大于8mm)
客户条码：读码数值/尺寸/位置
料号条码：尺寸/位置
二维码：尺寸/位置/试读内容确认

□ 8. 印刷内容和手柄/电源孔
位置干涉确认和定位标注

□ 9. 标签/电源孔/堆栈可读码
朝外，同一面确认(Front右侧面优先放CTN label)

□ 10. 标签尺寸和直角框标示(多种label虚线框标识)

□ 11. 标签位置定位及避开护角

客户设计

□ 1. 整版位置定位标示
□ 2. 重要logo尺寸确认并标示
□ 3. 颜色有效标示(几色/色号/参考样)
□ 4. DELL MNT: EAN/UPC/Model Name
三个客户条码和Carton label /狗洞同一面
□ 5. 堆码层数和loading及标准确认
.MNT AOC全球共用, 需HQ slipsheet/pallet 最高层
.MNT PHILIPS 内外销不同，按sheet 560
.PD PHILIPS 按极限数据
.Lenovo 同时考量 堆栈方向和堆栈直立方向
立式立堆，侧面放1特向上直立箭头
卧式/PIZZA，均有2种箭头

□ 6. 客户信息 check
a.客户logo：完整性check，整版多处一致性check
b.广告宣传语：系列正确性check, 拼写检查，整版多处及多国语核对
c.Feature logo: 客户特性check，拼写检查，整版多处及多国语核对
d.KV和新风格：请客户提供CMYK PSD图档，请客户提供参考样

□ 7. 版面整洁 check
a. 删除die-cut 上除了Front (Print face) 外多余标识
b.注意刀模内结构线，用虚线标识，若和内容干涉请删除
c. 标注和参考线不要和内容干涉，用版面设计上不同颜色统一标识

□ 8. HDMI logo check： 与PM确认是否标示
如下为标准:(Sharp 客户特殊)
logo 标准，R 或TM(Normal用TM), logo 颜色,黑色或白色
logo 大小,高度大于20mm (整体高度小于20mm，可不体现小字和 R 或TM)
logo 边距,四周均大于1/2 "I" 高度

安规设计

1. 销中国及全球共用包含China check

产品执行标准：

□ Carton □ Carton label □ Rating label
□ MNT企业标准 □ TV企业标准 □ 客户标准(如DELL)
□ PD使用MNT企业标准 □ PD使用TV企业标准 □ 特殊确认(如LENOVO)

生产厂生产地址信息	□ Carton	□ Carton label
CCC指示CCC LOGO	□ Carton	□ Carton label
China ROHS (中国ROHS 需要特别注意产品特殊要求)	□ Carton	□ Carton label
CEL LABEL定位框	□	
储运标识需有中文信息(闭合矩形)	□	
中文标识说明文字最小高度为1.8mm	□	

2. FCC check □
a.FCC logo标准，统一为粗体(包含NDS MNT/PD/TV)
b.与label double check，纸箱是否要放警语
(目前MNT Philips sku有27 和 Lenovo WW, 部分AOC)

可印刷性设计

1. 印刷尺寸限制 □
特殊需求请和CIP和AVL确认

类型	最大规格(mm)	
起印印刷	宽	长
条印印刷（不推荐）	800	1000
即印印刷	纸张最大尺寸1100 （特别是机/切边/机/复写纸等）	1400
彩印印刷（复写纸/切边/机/复印纸/无碳纸）	1100	无限/15天
无碳纸	1400	1100
胶版纸等	1422	1030
铜版纸	1092	1030
特殊	1092	1100

3. 双片接增加A/B色块标识(NDS) □
同刀模系列流水号纸箱需区分标识颜色
如01A 黑色，02A 蓝色, 03A黄色，04A红色
(以版面上有的颜色优先)

2. 印刷效果 check □
a. 图片上logo或小字印刷效果确认标识
b.拆装图线条清晰可印刷
c. 拼接版面效果示意图

1） 根据 TPV 推行 RoHS 的有关规定，
所有的原材料及辅助材料必须符合 RoHS 的有关规定
2）所有原材料的规定物质：如锡（Cd）汞（Hg）铅（Pb）六价铬 PBB's PBDE's 及锡（Cd)+汞（Hg)+铅（Pb)+六价铬（针对随机出货的包装材料）的具体含量依据最新版 RD EMS-01<<供应商环境管理物质管控标准>>的具体限值要求执行

1)According to the rule abut RoHS of TPV,all raw material and assistant material must meet with the rule of RoHS
2)All the stated substance of raw material: the actual content of Cd/Hg/Pb/Cr/PBB's/PBDE's and Cd+Hg+Pb+Cr(aim at the packing material with the product), should accord with the latest version of RD EMS-01<<The controlled standard about environment substance for supplier>>.

TPV VISION INNOVATOR
冠捷科技
用心專注 領航視界