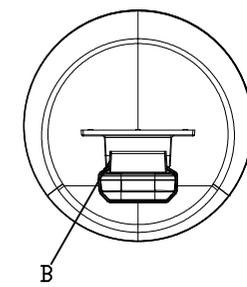
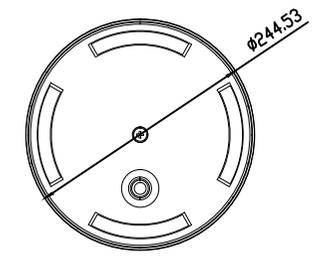
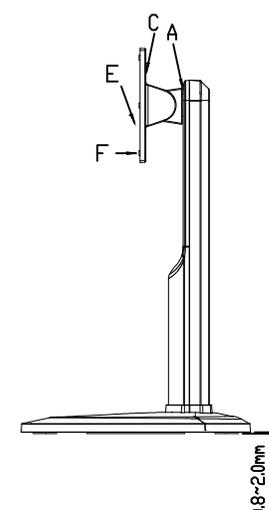
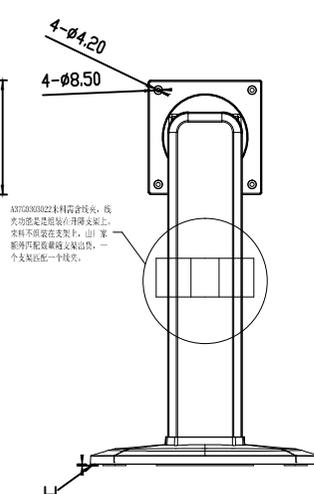
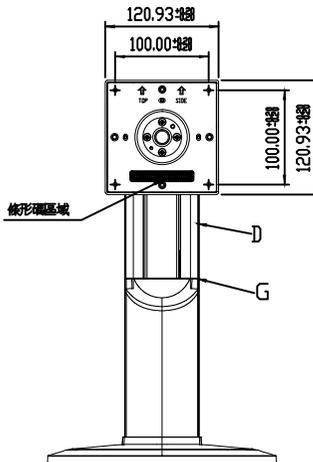
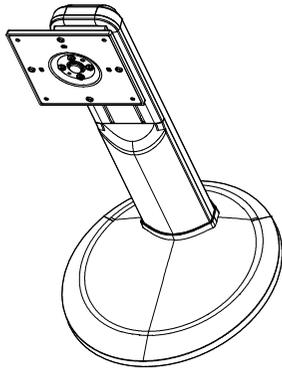


尺寸容許公差		單位 mm
等級	1級	
寸法區分		
50未滿	±0.1	
50~100	±0.2	
100~200	±0.3	
250~500	±0.4	
500以上	±0.5	
角度公差	±0.5°	



ADC300022材料含有鉛、汞、光油溶劑及鎘則在零件及組立材料不能放在支架上，由作業場所用乾吸塵器吸出，一個支架放在一個殘灰。

ADC E2360

整機頭部重量:2.87kg

單體部份

- 1.單體前傾角度: -5°±2° 後仰角22°±2°
- 2.單體扭力48±2kgf.cm 反彈扭力8~16kgf.cm
- 3.單體PIDVT 扭力18~22kgf.cm
- 4.單體水平管控角度: -1±1°;
pivot 旋轉後管控角度: 91±1°
- 5.單體升降下壓 4.9±0.4kgf; 反彈 0.5~1.3kgf
- 6.單體升降行程 130+/-5mm
- 7.Swivel 角度 -160°±2°~160°±2°

整機部份:

- 1.整機前傾角度: -5°±2° ; 後仰角度: 22°±2°
- 2.整機 Tilt 推力: 1.5~2.5kgf
(上推0度至後仰角, 下推 後仰角至0度)
- 3.整機 Pivot 推力 0.7~1.3kgf
- 4.整機 Swivel 推力: 0.3~0.9kgf
- 5.整機升降下壓 1.7~2.7kgf; 上拉 1.5~2.5kgf
(升降首末端20mm 出開 測試力值)
- 6.整機升降行程: 130±5mm
- 7.整機水平管控角度: -1±1° ; pivot 旋轉後管控角度: 91±1°
- 8.Swivel 角度 -160°±2°~160°±2°
- 9.後仰出貨

Gap&Step:

- A. Hinge 蓋板與上前蓋間隙為0.5~1.5mm
- B. Hinge 蓋板與pivot 塑膠蓋間隙為0.5~1.5mm
- C. 塑膠四方板與pivot 塑膠蓋間隙為0.2~0.8mm; 段差0±0.3mm
- D. 塑膠上前蓋與塑膠支架間隙為0.2~0.8mm; 段差0±0.3mm
- E. 四方板與後框間隙為不大於0.2mm
- F. 熱熔柱不可高出四方板鐵件
- G. 塑膠上前蓋與塑膠下前蓋間隙為0.3~0.9mm; 段差0±0.3mm
- H. 塑膠底座上蓋與桌面的間隙0.8~2.0mm

確認是否符合《環境管理物質限用標準》管制要求
環保標識cm可追溯性是否符合程序要求
標示 * 為重點管制尺寸

FULFIL TECH. CO., LTD.	批准	審核	繪圖	投影法	⊕ ⊖	單位	mm	產品單重	2239.70g	文件編號	
						比例	1:1	材質	-----	料號	
						一般公差	依公差表	震動	-----	日期/版本/用體	2012/09/18 A1 1 pcs
						加工類別	-----	熱處理	-----	品名	A37G0303-022
								電鍍	-----		ADC E2360 Generic3 STAND

Rev.No	Revision Note	Date	Checked
--------	---------------	------	---------